

Marchio: ANET

Modello: A6 Prusa I3 Pro

Tecnologia: FDM - Fabbricazione a Fusione di Filamento

Shenzhen Anet Technology Co. Ltd

Kit completo fai date stampante 3D Prusa compatibile con I3.

Include schermo display grafico LCD, piatto riscaldato fino a 100°C, estrusore da 1.75mm con ugello da 0,4mm, in grado di stampare Pla, Abs e materiali speciali.

La stampante Anet A6 Prusa I3 Pro è realizzata partendo da un telaio acrilico nero tagliato al laser.

Per mantenere il suo aspetto da garage e il fascino della creazione a mano, la Prusa I3 Pro è fornita come kit DIY, per un'indimenticabile esperienza di apprendimento passo a passo.

- Volume di stampa 220x220x250mm
- Materiali multipli per la stampa: PLA, ABS, polimero-legno, Nylon, PLA flessibile e PVA
- Display grafico LCD 12864, ampio e con rotella one-touch
- Struttura in acrilico tagliata al laser di 8 mm di spessore per una maggior rigidità
- Struttura semplificata che consente un rapido montaggio e una facile regolazione risparmiando tempo ed energia
- Stabilità e affidabilità migliorate: la lastra in acrilico garantisce una stampa più stabile
- L'assemblaggio è semplice e adatto ai clienti fai-da-te, completo di videotutorial (link in calce alla pagina dell'articolo)
- Estrusore MK8, t°max 250°C
- Precisione di stampa pari a 0.05mm
- Dimensioni diametro filamento: 1.75mm
- Dimensioni ugello: 0.4mm
- Aste, ingranaggi, cuscinetti e connettori in acciaio inossidabile per un movimento più fluido
- Pulegge completamente in metallo per la massima funzionalità e prestazioni
- Superficie di stampa ultrapiatta in lega di alluminio per una maggior aderenza
- Ingranaggio a bloccaggio rapido per un'alimentazione del filamento più fluida e rapida
- Scheda SD e piatto stampa riscaldato inclusi
- Formato del file: G-code, STL
- Software: Cura free download
- Sistema operativo: Windows, Mac.

DOCUMENTAZIONE - VIDEOTUTORIAL

> [Build instructions 1/3 - Contenuto Package](#)

> [Build instructions 2/3](#)

> [Build instructions 3/3](#)

SPECIFICHE TECNICHE

Caratteristiche meccaniche

Struttura: telaio acrilico nero tagliato al laser di 8 mm

Volume stampa: **220x220x250 mm**

Piatto riscaldato fino 100°C, in lega di alluminio pcb

Velocità stampa: 40-120mm/s

Proprietà estrusore

Estrusore: MK8

Filamenti da 1.75mm stampabili: PLA - ABS - Sperimentali, HIPS, PETG, flexPLA, ABS, HIPS, PETG, flex

Tipo hot-end: Standard, con ugello da 0.4mm

Temperatura max hot-end: 250/260°C

Tipo a freddo cold-end: Standard

Bowden: NO

Caratteristiche elettroniche

Elettronica: Clone Sanguino

Tipo di schermo: Graphical LCD 12864

Pulsanti di controllo: Trasduttore a rotazione e pulsante

Scheda SD: SI

Piatto riscaldato: SI, alluminio pcb, t°max 100°C

Voltaggio: 110V / 220V

Potere di funzionamento: 150W

Dimensioni stampante

Larghezza 40 cm

Altezza 40 cm

Profondità 48 cm

Peso 8.5 kg

Model	A6	XY Axis Position Precision	0.012mm
Color	Black/transparent	Z Axis Position Precision	0.004mm
Structure	Acrylic frame type	Printable Filaments	ABS, PLA, HIPS, etc
Nozzle	1	Filament Diameter (mm)	1.75
Printable Size	220*220*250mm	Recommended Filament	PLA
Printing Resolution	±0.1-0.2mm		
Layer Thickness	0.1-0.4mm	Data Input Format	STL、OBJ、JPG
Online/Offline Printing	both	Data Output Format	Gco、Gcode
LCD Display	12864		
Movement Speed	30~200mm/s	Printer Size	400*480*400mm
Printing Speed	40-120mm/s	Net Weight	8.5Kg
Nozzle Size	0.4mm	Packing Size	510*490*172mm
Extruder Temperature(MAX)	250°C	Gross Weight	9.6Kg
Hotbed Temperature(MAX)	100°C	Power Supply	220V/110V 250W
Hotbed Material	Aluminum PCB	Sistema operativo	Windows, MAC
Printing Software	Cura	Working Condition	Temp:10-40°C, Humidity:20-50%